

# SurTec® 650 chromitAL® Retouche

## Eigenschaften

- Retouche-Stift mit dreiwertiger Passivierungslösung für Aluminium
- zur manuellen Anwendung im Wischverfahren
- geeignet zur Ausbesserung von Oberflächen nach einer mechanischen Verletzung, z. B. bei Kratzern
- erzeugt exzellenten Korrosionsschutz, vergleichbar mit sechswertigen Passivierungen
- die erzeugte Passivierungsschicht ist sehr gut geeignet als Haftgrund für Lacke und Klebstoffe und ist hitzebeständig bis 100 °C mit minimalem Korrosionsschutzverlust
- IMDS-Nummer: 511025914

## Anwendung

SurTec 650 chromitAL® Retouche wird mit dem Stift manuell aufgetragen.

Kontaktzeit:	5 min	(2-10 min)
pH-Wert:	3,8	(Stiftfüllung)

Anwendung Für die Beschichtung mit SurTec 650 chromitAL® Retouche muss die Aluminiumoberfläche sauber und oxidfrei sein (z. B. die zu behandelnde Stelle leicht abschleifen und mit Lösungsmittel reinigen).

Arbeitsschritte für den Auftrag von SurTec 650 chromitAL® Retouche innerhalb von 5 Minuten:

1. Stift öffnen und die Filzstiftspitze in trockene, saubere Baumwolle drücken, bis die Filzspitze komplett mit Flüssigkeit getränkt ist.
2. Die zu behandelnde Aluminiumoberfläche durch festen Druck mit der Filzspitze zügig komplett benetzen.
3. Wenn zu wenig Flüssigkeit zum Benetzen der gesamten Oberfläche herausgekommen ist, die Stiftspitze nochmals gegen die Oberfläche drücken und die Lösung gleichmässig verteilen und einwirken lassen. Dabei muss die Oberfläche gleichmässig feucht gehalten werden.
4. Jede Minute die Lösung mit leichtem Druck verteilen, und wenn nötig neue Flüssigkeit auftragen, um ein Austrocknen der Oberfläche zu vermeiden.
5. Vorgang wiederholen, bis eine Gesamtbehandlungszeit von 5 Minuten erreicht ist.

Die Oberfläche muss die ganze Zeit feucht gehalten werden, und darf keinesfalls austrocknen. Deshalb muss die Neuauftragsszeit von 1 Minute verringert werden, wenn die klimatischen Bedingungen dies erfordern.

Hinweise: Nach dem Passivieren mit SurTec 650 chromitAL® Retouche kann die Oberfläche gespült oder einfach trockengerieben werden

Für besten Korrosionsschutz und Lackhaftung sollte mit demineralisiertem Wasser (Leitfähigkeit: < 30 µS/cm) gespült werden. Die Trocknungstemperatur sollte 65°C am Objekt nicht überschreiten.

Die behandelte Oberfläche kann sofort im Anschluss beschichtet oder geschützt vor Kontamination und Temperaturextremen gelagert werden. Für beste Ergebnisse sollte die Oberfläche innerhalb von 7 Tagen beschichtet werden.

## Produktsicherheit und Umweltschutz

Hinweise zu Einstufung und Kennzeichnung sind den EU-Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise müssen im Umgang mit den Produkten befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu sind ebenfalls in den EU-Sicherheitsdatenblättern enthalten.

## Gewährleistung

Für unsere Produkte haften wir nur im Rahmen der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Die Gewährleistung gilt ausschliesslich für den Anlieferungszustand eines Produktes. Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht. Für Anwendungsfragen wenden Sie sich bitte an die SurTec Schweiz in Schachen:

**Tel.: 041 497 00 60; Fax: 041 497 00 61**, oder an unser zentrales Entwicklungs- und Anwendungslabor in Deutschland, Tel.: 0049 / 6251-171-744.

***www.SurTec.ch***