Protection upgraded

# SurTec® 347
## Heißverdichtungsadditiv

## Eigenschaften

- flüssig, schwach sauer
- gering schwermetallhaltig
- mit guter Spültechnik werden lange Standzeiten und sehr gute Verdichtungsqualitäten erzielt
- gleichmäßige Benetzung der zu verdichtenden, eloxierten Oberflächen
- katalysiert die Hydratation in der Schicht zur Verbesserung der Verdichtung
- verhindert Verdichtungsbeläge
- erfüllt die Qualitätsspezifikationen der Qualanod
- erfüllt die folgenden aktuell gültigen Qualitätsnormen:
  - Farbtropfentest (DIN EN 12373-4)
  - Messung des Scheinleitwertes (DIN EN 12373-5)
  - Bestimmung des Masseverlustes (DIN EN 12373-7)

## Anwendung

| | |
|---|---|
| Ansatzwert: | 2 g/l |
| Analysensollwert: | 2-4 g/l (Extinktion: 0,171-0,571) |
| Kontaktzeit: | 3 min/µm |
| Temperatur: | 96-98°C |
| pH-Wert: | 6,0-6,2 (Optimalbereich, für höchste Verdichtungsqualitäten)<br>5,6-6,2 (Funktionsbereich, zur Einhaltung der Grenzwerte)<br>einstellen mit verdünnter Ammoniaklösung bzw. mit verdünnter Essigsäure |
| Badbehälter: | Edelstahl (Legierung 1.4571) |
| Heizung: | erforderlich |
| Absaugung: | aus Arbeitsschutzgründen erforderlich |
| Filtration: | empfohlen; ein Badvolumen pro Stunde, Porengröße:10 µm |
| Hinweis: | Eine gute Spültechnik mit demineralisiertem (VE-)Wasser ist erforderlich. |

## Technische Spezifikation

| *(bei 20°C)* | Aussehen | Dichte (g/ml) | pH-Wert *(Konz.)* |
|---|---|---|---|
| SurTec 347 | flüssig, farblos-gelb/grün | 1,030 (1,01-1,05) | ca. 5,8 |



a brand of FREUDENBERG

# Instandhaltung und Analyse

Die Heißwasserverdichtung gehört zu den sensibelsten Prozessen in der gesamten Eloxalanlage und muss daher täglich gepflegt werden.

Darum sind folgende Maßnahmen dringend erforderlich:

- den pH-Wert mehrmals täglich kontrollieren und ggf. mit verdünnter Ammoniaklösung bzw. mit verdünnter Essigsäure auf pH 6,0-6,2 einstellen
- das Bad über eine 10 µm Filteranlage permanent filtrieren
- SurTec 347 konstant zudosieren
- auf eine gleichbleibend hohe Spülqualität vor dem Sealingbad achten

Die Konzentration an SurTec 347 regelmäßig analysieren und korrigieren.

**Probenahme**

An einer gut durchmischten Stelle eine Badprobe entnehmen und auf Raumtemperatur abkühlen lassen. Bei vorhandener Badtrübung die Trübung absetzen lassen und die Badprobe dekantieren oder über einen Faltenfilter filtrieren.

**SurTec 347 – Analyse per Photometer**

| | |
|---|---|
| Messgerät: | Photometer mit 340 nm Wellenlänge, Rundküvette (Durchmesser 1 cm) |
| Laborbedarf: | 100 ml + 300 ml Becherglas, 250 ml + 3x 25 ml Messkolben |
| Reagenzien: | Natronlauge bzw. Schwefelsäure (stark verdünnt)<br>Reagenz I: In einem 300 ml Becherglas 2,822 g Zitronensäure (p. a.) und 13,43 g Natriumchlorid in 142,6 ml 1 mol/l Natronlauge lösen. 0,1343 g Thymol zugeben und unter leichtem Erwärmen lösen. Nach dem Abkühlen die Lösung in einen 250 ml Messkolben überführen, mit VE-Wasser bis zur Markierung auffüllen und gut mischen.<br>Reagenz II: 0,67 g Hyamine 1622 in 100 g VE-Wasser lösen. |
| Durchführung: | 1. 80 ml Badprobe in ein 100 ml Becherglas pipettieren.<br>2. Den pH-Wert mit stark verdünnter Natronlauge bzw. Schwefel säure auf pH 6 (5,9-6,1) einstellen *(die Volumenzunahme ist vernachlässigbar)*.<br>3. Von der eingestellten Badprobe jeweils 20 ml in drei 25 ml Messkolben pipettieren *(Dreifachbestimmung!)*.<br>4. In alle drei Messkolben je 2 ml Reagenz I pipettieren, schwenken, und 15 min reagieren lassen.<br>5. Je 1 ml Reagenz II in die Kolben dazu pipettieren.<br>6. Mit VE-Wasser zur Markierung auffüllen und gut mischen.<br>7. Nach 10 Minuten Reaktionszeit die Proben gut mischen und die Trübung in einer 1 cm Rundküvette im Photometer bei 340 nm gegen VE-Wasser messen. |
| Berechnung: | Mittelwert der Extinktionen ($Ext_{Mittel}$) bilden.<br>$(Ext_{Mittel} \cdot 7{,}159) - 0{,}115 = g/l$ SurTec 347 |
| Bemerkung: | Durch Verfärbungen in der Badprobe kann die Analyse verfälscht werden. Ggf. muss ein Korrekturfaktor oder die Grundextinktion der Probe bestimmt werden, um die Ergebnisse damit zu korrigieren. |



a brand of FREUDENBERG

## Inhaltsstoffe

- Ammoniumacetat
- Polymaleinsäure
- Tenside

## Verbrauch und Vorratshaltung

Der Verbrauch hängt sehr stark von der Verschleppung ab. Zur genauen Ermittlung der Verschleppungswerte siehe **SurTec Technischer Brief 11**.

Folgende Verbrauchswerte für SurTec 347 pro $m^2$ können als Anhaltspunkte dienen:

| | |
|---|---|
| C 0 Oberflächen | 15-20 g |
| C 31 - C 35 Oberflächen | 20-30 g |
| Mischproduktion | 20-25 g |

Damit es keine Verzögerungen im Produktionsablauf gibt, sollte folgende Produktmenge pro 1000 l Bad auf Vorrat gehalten werden:

SurTec 347 Heißverdichtungsadditiv 25 kg

## Produktsicherheit und Umweltschutz

Hinweise zu Einstufung und Kennzeichnung sind den **EU-Sicherheitsdatenblättern** zu entnehmen. Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise müssen im Umgang mit den Produkten befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu sind ebenfalls in den EU-Sicherheitsdatenblättern enthalten.

## Gewährleistung

Wir haften für unsere Produkte im Rahmen der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Die Gewährleistung greift ausschließlich für den Anlieferungszustand eines Produktes. Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren **Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen (AGB)** auf unserer Homepage.

## Ansprechpartner

Weitere Informationen und Kontaktdaten finden Sie auf unserer Homepage:

http://www.SurTec.com

Wenn Sie Fragen haben, helfen Ihnen unser Außendienst und unsere Technische Zentrale gerne weiter:

**Tel.:** 06251/171-744, **Fax:** 06251/171-844, **E-Mail:** TZ@SurTec.com

SurTec Deutschland GmbH
SurTec-Straße 2
64673 Zwingenberg
Amtsgericht Darmstadt - HRB 25505 - Geschäftsführung: Dieter Aichert, Andreas Niederhausen

15. März 2021



a brand of FREUDENBERG