

Protection upgraded

SurTec® 414 A

Additiv

Beschleuniger mit Passivierungseffekt für SurTec 414

Eigenschaften

- tensidfrei, flüssig und hochkonzentriert
- entfernt Rost und Oxidschichten
- einsetzbar in Ultraschall-, -Tauch- und Spritzverfahren
- geeignet für alle Eisen- und Stahlwerkstoffe
- verhindert die Bildung von Flugrost auf kritischen Oberflächen
- anwendbar als alleinige Vorbehandlung vor dem Lackieren mit mittlerem Korrosionsschutz
- geeignet als Oberflächenbehandlung vor der Multi-Element-Konversionsbeschichtung mit bestem Korrosionsschutz
- materialverträglich mit Zink und Aluminium
- frei von harten Komplexbildnern
- auch einsetzbar als Wasserenthärtungsmittel für industrielle Reinigungsverfahren (siehe separates Produktinformationsblatt „SurTec 414 A Wasserenthärtung“)

Anwendung

SurTec 414 A wird zusammen mit SurTec 414 eingesetzt, um als Beschleuniger Zunder und Rost von der Oberfläche zu entfernen. Das Verfahren beinhaltet folgende Produkte:

- **SurTec 414 Neutralaktivator** ist die Basislösung und regelt die Konzentration
- **SurTec 414 A Additiv** senkt den pH-Wert, beschleunigt die Entrostung und passiviert die Oberfläche

Ansatzwerte:	<i>Tauchverfahren</i>	<i>Spritzverfahren</i>
SurTec 414	15 Vol% (10-20 Vol%)	15 Vol% (10-20 Vol%)
SurTec 414 A	ca. 1,5 Vol% (1-2 Vol%) zum Einstellen des pH-Wertes auf pH 5,0	ca. 1,5 Vol% (1-2 Vol%)
SurTec 089	0,5 Vol% (0,2-1,0 Vol%)	-
SurTec 086	-	0,5 Vol% (0,2-1,0 Vol%)

- Ansatz:
- Arbeitsschritte beim Ansatz:
1. Die Wanne zu 2/3 mit Wasser füllen.
 2. Die benötigte Menge an SurTec 414 zugeben.
 3. Den pH-Wert mit SurTec 414 A unter Rühren auf pH 5,0 einstellen.
 4. Auf Endvolumen auffüllen, den pH-Wert nochmals kontrollieren und ggf. einstellen.

pH-Wert: 5,0 (4,8-5,4)
einstellen (senken) mit SurTec 414 A

Kontaktzeit: 2 min (1-5 min)

Hinweise: **Ohne weitere Behandlung und ohne anschließende Lackierung:**

Um die nach dem Entrosten sehr aktive Oberfläche vor erneutem Rost zu schützen, empfehlen wir, dem letzten Spülbad ein Korrosionsschutzmittel (z. B. SurTec 531 oder SurTec 533) zuzusetzen.

Mit anschließender Lackierung direkt nach der Entrostung:

Die Oberfläche mit demineralisiertem (VE-) Wasser spülen (max. Leitfähigkeit 50 $\mu\text{S}/\text{cm}$), ohne lange Lager- oder Verweilzeit trocknen und lackieren.

Mit anschließender Konversionsbeschichtung und Lackierung:

Die Behandlung mit SurTec 414 / SurTec 414 A bereitet die Oberfläche für die anschließende Konversionsbeschichtung z. B. mit dem ZetaCoat-System vor. Die Konversionsschicht wird besser ausgebildet, mit gesteigerter Lackhaftung und besserem Korrosionsschutz. Vor der Konversionsbehandlung muss mit guter Wasserqualität (max. 350 $\mu\text{S}/\text{cm}$) gespült werden.

Empfohlene Prozessfolge:

Mit anschließender Konversionsbeschichtung und Lackierung:

In 2 aktiven Zonen:

1. Reinigen und Entrosten SurTec 414 / SurTec 414 A
+ Tensid SurTec 089 oder 086
2. Spüle
3. Spüle (max. 350 $\mu\text{S}/\text{cm}$)
4. Konversion z. B. SurTec 609 G ZetaCoat
5. VE-Spüle (max. 50 $\mu\text{S}/\text{cm}$)

In 3 aktiven Zonen:

1. Reinigen z. B. SurTec 168
+ Tensid SurTec 089 oder 086
2. Spüle
3. Spüle
4. Entrosten SurTec 414 / SurTec 414 A
5. Spüle
6. Spüle (max. 350 $\mu\text{S}/\text{cm}$)
7. Konversion z. B. SurTec 609 G ZetaCoat
8. VE-Spüle (max. 50 $\mu\text{S}/\text{cm}$)

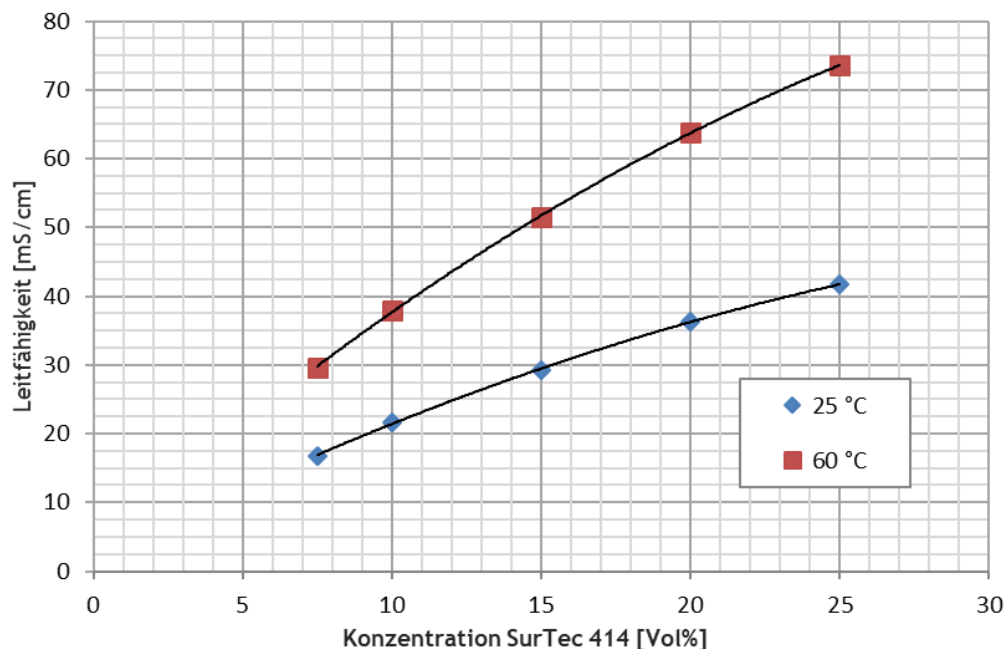
Technische Spezifikation

(bei 20 °C)	Aussehen	Dichte (g/ml)	pH-Wert (Konz.)
SurTec 414	flüssig, gelblich, klar	1,207 (1,19-1,22)	ca. 6,9 (bei 10 g/l)
SurTec 414 A	flüssig, farblos-gelblich, klar	ca. 1,450	ca. 1,9

Instandhaltung und Analyse

Im laufenden Betrieb die Konzentration an SurTec 414 regelmäßig anhand der Leitfähigkeit analysieren und korrigieren. Den pH-Wert kontrollieren und mit SurTec 414 A auf pH 5 einstellen.

Folgender Zusammenhang besteht zwischen der Leitfähigkeit und der Konzentration an SurTec 414 (bei 25 °C und 60 °C):



Inhaltsstoffe

- Salze organischer Säuren

Vorratshaltung

Damit es keine Verzögerungen im Produktionsablauf gibt, sollten folgende Produktmengen pro 1000 l Bad auf Vorrat gehalten werden:

SurTec 414	Neutralaktivator	200 kg
SurTec 414 A	Additiv	30 kg

Produktsicherheit und Umweltschutz

Hinweise zu Einstufung und Kennzeichnung sind den **EU-Sicherheitsdatenblättern** zu entnehmen. Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise müssen im Umgang mit den Produkten befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu sind ebenfalls in den EU-Sicherheitsdatenblättern enthalten.

Gewährleistung

Wir haften für unsere Produkte im Rahmen der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Die Gewährleistung greift ausschließlich für den Anlieferungszustand eines Produktes. Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren **Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen (AGB)** auf unserer Homepage.

Ansprechpartner

Weitere Informationen und Kontaktdaten finden Sie auf unserer Homepage:

<http://www.SurTec.com>

Wenn Sie Fragen haben, helfen Ihnen unser Außendienst und unsere Technische Zentrale gerne weiter:

Tel.: 06251/171-744, **Fax:** 06251/171-844, **E-Mail:** TZ@SurTec.com

SurTec Deutschland GmbH

SurTec-Straße 2

64673 Zwingenberg

Amtsgericht Darmstadt - HRB 25505 - Geschäftsführung: Dieter Aichert, Andreas Niederhausen

2. November 2020