Protection upgraded

SurTec® 496
Hochleistungsdekapierung

Eigenschaften

- hochkonzentriertes, flüssiges Produkt
- geeignet für Spritz- und Tauchverfahren
- einfach zu handhaben
- entfernt selbst schwere Beizrückstände und Oxide
- speziell entwickelt für Aluminiumlegierungen, die besonders in der Luftfahrtindustrie eingesetzt werden

Anwendung

	Tauchen		*Spritzen*	
Ansatzwert:	15 Vol%	(10-25 Vol%)	9 Vol%	(5-20 Vol%)
Kontaktzeit:	7 min	(2-10 min)	60 s	(30-120 s)
Spritzdruck:	-		1 bar	(0,5-2 bar)

Badbewegung:	Lufteinblasung
Temperatur:	23°C (15-28°C)
Badbehälter:	Stahl mit säure- und fluoridbeständiger Auskleidung
Heizung:	nicht erforderlich
Absaugung:	aus Arbeitsschutzgründen erforderlich
Hinweis:	Eine leichte Trübung des Bades beeinträchtigt den Dekapierungsprozess nicht.

Empfohlene Prozessfolge (für Aluminiumteile):

1. Tauchreinigung SurTec 133
2. Alkalische Beize SurTec 181
3. **Dekapierung SurTec 496**
4. Passivierung SurTec 650
5. Spüle mit demineralisiertem (VE-) Wasser (max. 30 µS/cm)
6. Heißlufttrocknung bei max. 65°C

Zwischen den einzelnen Bädern muss gespült werden.
Die Spültechnik muss an die Anlage angepasst werden.

Technische Spezifikation

(bei 20°C)	Aussehen	Dichte (g/ml)	pH-Wert *(Konz.)*
SurTec 496	flüssig, gelb-braun, klar	1,311 (1,29-1,33)	< 1

a brand of FREUDENBERG

Instandhaltung und Analyse

Die Konzentration an SurTec 496 regelmäßig analysieren und korrigieren.

Probenahme

An einer gut durchmischten Stelle eine Badprobe entnehmen und ggf. auf Raumtemperatur abkühlen lassen. Bei vorhandener Badtrübung die Trübung absetzen lassen und die Badprobe dekantieren oder über einen Faltenfilter filtrieren.

SurTec 496 – Analyse per Titration

Reagenzien:	0,1 mol/l EDTA-Lösung (Titriplex III, Merck) Natronlauge (10 %ig) Indikator: 5-Sulfosalicylsäure · 2 H_2O (2 %ige Lösung)
Durchführung:	1. 5 ml Badprobe in einen 250 ml Erlenmeyerkolben pipettieren. 2. Mit VE-Wasser auf ca. 100 ml verdünnen. 3. Den pH-Wert mit Natronlauge auf pH 2,5 einstellen. 4. 2 ml Indikator-Lösung zugeben. 5. Mit 0,1 mol/l EDTA-Lösung von tiefrot nach hellgelb titrieren, bis keine weitere Aufhellung erfolgt (kein scharfer Farbumschlag).
Berechnung:	Verbrauch 0,1 M EDTA-Lösung in ml · 1,46 = Vol% SurTec 496

Badbelastung

Aluminiumgehalt:	maximal 5 g/l
Kupfergehalt:	maximal 0,5 g/l

Inhaltsstoffe

- Eisen(III)-Salze
- Fluoride
- Nitrate

Verbrauch und Vorratshaltung

Der Verbrauch hängt sehr stark von der Verschleppung ab. Zur genauen Ermittlung der Verschleppungswerte siehe **SurTec Technischer Brief 11**.

Folgender Verbrauchswert kann als Anhaltspunkt dienen:

SurTec 496	40 ml pro m^2 behandelte Oberfläche

Damit es keine Verzögerungen im Produktionsablauf gibt, sollte folgende Produktmenge pro 1000 l Bad auf Vorrat gehalten werden:

SurTec 496	200 kg

a brand of FREUDENBERG

Produktsicherheit und Umweltschutz

Hinweise zu Einstufung und Kennzeichnung sind den **EU-Sicherheitsdatenblättern** zu entnehmen. Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise müssen im Umgang mit den Produkten befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu sind ebenfalls in den EU-Sicherheitsdatenblättern enthalten.

Gewährleistung

Wir haften für unsere Produkte im Rahmen der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Die Gewährleistung greift ausschließlich für den Anlieferungszustand eines Produktes. Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren **Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen (AGB)** auf unserer Homepage.

Ansprechpartner

Weitere Informationen und Kontaktdaten finden Sie auf unserer Homepage:

http://www.SurTec.com

Wenn Sie Fragen haben, helfen Ihnen unser Außendienst und unsere Technische Zentrale gerne weiter:

Tel.: 06251/171-744, **Fax:** 06251/171-844, **E-Mail:** TZ@SurTec.com

SurTec Deutschland GmbH
SurTec-Straße 2
64673 Zwingenberg
Amtsgericht Darmstadt - HRB 25505 - Geschäftsführung: Dieter Aichert, Andreas Niederhausen

2. November 2020

a brand of FREUDENBERG