

Protection upgraded

SurTec® 601 F

Entfettungs- und Phosphatierungsmittel

Eigenschaften

- flüssiges Konzentrat
- reinigt und phosphatiert in einem Arbeitsschritt
- erzeugt gleichmäßig dichte, bläulich-bronzene Phosphatschichten
- die Entfettungswirkung kann durch Zugabe eines Benetzungsadditivs erhöht werden
- geeignet für Eisen und Nichteisenmetalle sowie für verzinkten Stahl
- anwendbar im Spritz- und Tauchverfahren
- fluoridhaltig und geeignet zur Behandlung von Aluminium

Anwendung

SurTec 601 F kann im Spritz- oder Tauchverfahren eingesetzt werden.

Ansatzwert:	5-6 Vol%
Temperatur:	40-65° C
pH-Wert:	5,5 (4,5-6,0) einstellen mit SurTec 612 N Alkalischer Neutralisierer (bei Neuansatz) bzw. mit SurTec 601 F
Kontaktzeit:	1-3 min <i>Spritzen</i> 2-5 min <i>Tauchen</i>
Spritzdruck:	1,2 bar (1-2 bar)
Badbehälter:	aus säure- und fluoridbeständigem Edelstahl (Typ 304 L)
Heizung:	erforderlich; aus säure- und fluoridbeständigem Material
Kühlung:	nicht erforderlich
Absaugung:	aus Arbeitsschutzgründen erforderlich

Technische Spezifikation

(bei 20° C)	Aussehen	Dichte (g/ml)	pH-Wert (Konz.)
SurTec 601 F	flüssig, hellgelb, klar	1,137 (1,13-1,15)	4,6 (3,8-5,4)
SurTec 612 N	flüssig, farblos, klar	1,104 (1,09-1,12)	ca. 12,5



Instandhaltung und Analyse

Die Konzentration an SurTec 601 F regelmäßig analysieren und korrigieren.

Zur Nachdosierung von SurTec 601 F wird eine automatische pH-Wert-gesteuerte Dosieranlage empfohlen.

Probenahme

An einer gut durchmischten Stelle eine Badprobe entnehmen und auf Raumtemperatur abkühlen lassen. Bei vorhandener Badtrübung die Trübung absetzen lassen und die Badprobe dekantieren oder über einen Faltenfilter filtrieren.

SurTec 601 F - Analyse per Titration

Reagenzien:	0,1 mol/l Natronlauge Indikator: Phenolphthalein (1 g/l in Ethanol) (oder pH-Meter)
Durchführung:	1. 10 ml Badprobe in einen 250 ml Erlenmeyerkolben pipettieren. 2. Mit ca. 50 ml VE-Wasser verdünnen. 3. Ca. 3 Tropfen Indikator zugeben. 4. Mit 0,1 mol/l Natronlauge von farblos nach pink (oder pH 8,5) titrieren.
Berechnung:	$\text{Verbrauch in ml} \cdot 6,3 = \text{ml/l SurTec 601 F}$

pH-Wert-Messung und Einstellung

Die Elektrode des temperaturkompensierten pH-Meters an einer gut durchmischten Stelle in das Bad eintauchen. Den pH-Wert bei stabil bleibender Anzeige ablesen und durch langsame Zugabe von SurTec 601 F auf den Sollwert (pH 5,5) einstellen.

Inhaltsstoffe

- Borsäure
- Gluconsäure
- Phosphate
- Fluoride
- nichtionische Tenside
- anionische Tenside

Verbrauch

Der Verbrauch hängt sehr stark von der Verschleppung ab. Zur genauen Ermittlung der Verschleppungswerte siehe **SurTec Technischer Brief 11**.

Produktsicherheit und Umweltschutz

Hinweise zu Einstufung und Kennzeichnung sind den **EU-Sicherheitsdatenblättern** zu entnehmen. Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise müssen im Umgang mit den Produkten befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu sind ebenfalls in den EU-Sicherheitsdatenblättern enthalten.

Gewährleistung

Wir haften für unsere Produkte im Rahmen der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Die Gewährleistung greift ausschließlich für den Anlieferungszustand eines Produktes. Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren **Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen (AGB)** auf unserer Homepage.

Ansprechpartner

Weitere Informationen und Kontaktdaten finden Sie auf unserer Homepage:

<http://www.SurTec.com>

Wenn Sie Fragen haben, helfen Ihnen unser Außendienst und unsere Technische Zentrale gerne weiter:

Tel.: 06251/171-744, Fax: 06251/171-844, E-Mail: TZ@SurTec.com

SurTec Deutschland GmbH

SurTec-Straße 2

64673 Zwingenberg

Amtsgericht Darmstadt - HRB 25505 - Geschäftsführung: Dieter Aichert, Andreas Niederhausen

16. März 2023

Fehlertabelle

Problem	mögliche Ursache	Abhilfe
schlechte Wasserbenetzbarkeit	ungenügende Entfettung (Test mit Vorverdünnung)	Entfettung verbessern: - Temperatur erhöhen - Netzmittel zugeben
schwarze Niederschläge auf der Oberfläche	zu niedriger pH-Wert: zu starker Angriff auf die Teile	pH-Wert mit SurTec 612 N erhöhen
weiße Niederschläge auf der Oberfläche	Phosphatrückstände	Qualität und pH-Wert der Spüle überprüfen
ungleichmäßiges Aussehen	Spritzsystem ist schlecht eingestellt	Spritzsystem überprüfen (Pumpen, Düsen)
Oxidation	schlechte Einstellungen	a) Parameter überprüfen: pH-Wert, Konzentration, Temperatur, Entfettung, Düsen
		b) Art und Aussehen der behandelten Teile ungünstig