

## Protection upgraded

# SurTec® 604

## Reiniger/Phosphatierung

Für Eisen, Zink und Aluminium

### Eigenschaften

- für Spritzverfahren
- flüssiges Konzentrat, geeignet zur automatischen Dosierung
- reinigt und phosphatiert in einem Arbeitsgang
- hervorragende Reinigungswirkung ohne Schaumbildung
- Vorbehandlung vor der Lackierung mit bestem Korrosionsschutz und Lackhaftung
- erzeugt auf Stahl eine nichtkristalline, dichte, dunkelbläuliche Phosphatschicht
- geeignet für elektrolytisch verzinkte und feuerverzinkte Oberflächen
- fluoridhaltig und geeignet zur Behandlung von Aluminium
- kann mit Hochdruckgerät aufgetragen werden

### Anwendung

SurTec 604 kann im Spritz- oder Hochdruckverfahren angewendet werden.

	<i>Spritzanwendung</i>	<i>Hochdruckanwendung</i>
Ansatzwert:	10 ml/l (7-15 ml/l)	25 ml/l (18-30 ml/l)
Temperatur:	45°C (40-50°C)	60°C (50-80°C)
pH-Wert:	4,2 (3,8-5,0)	4,2 (3,8-5,0)
	einstellen mit <b>SurTec 612 N Alkalischer Neutralisierer</b>	
Kontaktzeit:	2 min (1-3 min)	1 min (45 s - 2 min)
Spritzdruck:	1,2 bar (1-2 bar)	75 bar (50-100 bar)

Ansatz: Arbeitsschritte beim Ansatz:

1. 50 % des Wassers vorlegen.
2. Die errechnete Menge an SurTec 604 darin lösen.
3. Mit Wasser auf Endvolumen auffüllen.
4. Den pH-Wert bei Arbeitstemperatur einstellen.

Badbehälter: aus säure- und fluoridbeständigem Stahl

Heizung: erforderlich; aus säure- und fluoridbeständigem Material

Kühlung: nicht erforderlich

Absaugung: aus Arbeitsschutzgründen erforderlich

**Hinweise:** Da das Produkt flüssig ist, kann es automatisch nachdosiert werden, was zu einem gleichmäßig guten Ergebnis führt.

Falls starke Verunreinigungen auf der Oberfläche auftreten (z. B. durch Paraffin) sollte eine Arbeitstemperatur von 70 °C eingestellt werden.

SurTec 604 erzeugt auf Stahl ein Schichtgewicht von 0,5-0,7 g/m<sup>2</sup>, je nach Beschichtungsbedingungen und Untergrund.

SurTec 604 kann in Anlagen mit 2, 3, 4 oder 5 Bädern eingesetzt werden.

**Spezielle Anwendungen:** Wenn die Oberfläche zwischen Phosphatierung, Spüle und Trocknung einen erhöhten Korrosionsschutz benötigt (z. B. aufgrund sehr langer Transport- oder Lagerungszeiten) kann **SurTec 612 H Beschleuniger** zugesetzt werden:

	<i>Spritzanwendung</i>	<i>Hochdruckanwendung</i>
SurTec 612 H	5 ml/l (2-10 ml/l)	5 ml/l (2-10 ml/l)

Nach der Phosphatierung mit SurTec 604 kann die Oberfläche für beste Korrosionsschutzsteigerung zusätzlich mit SurTec 580 (Chrom(III)-haltige Passivierung) passiviert werden.

## Technische Spezifikation

<i>(bei 20 °C)</i>	Aussehen	Dichte (g/ml)	pH-Wert
SurTec 604	flüssig, farblos bis schwach gelblich, klar	1,230 (1,21-1,25)	2,6 (2-4) <i>(bei 10 g/l)</i>
SurTec 612 N	flüssig, farblos, klar	1,104 (1,09-1,12)	ca. 12,5 <i>(Konz.)</i>

## Instandhaltung und Analyse

Die Konzentration an SurTec 604 regelmäßig analysieren und korrigieren.  
Den pH-Wert nach jedem Neuansatz kontrollieren und einstellen.

### Probenahme

An einer gut durchmischten Stelle eine Badprobe entnehmen und auf Raumtemperatur abkühlen lassen. Bei vorhandener Badtrübung die Trübung absetzen lassen und die Badprobe dekantieren oder über einen Faltenfilter filtrieren.

### SurTec 604 - Analyse per Titration

**Reagenzien:** 0,1 mol/l Natronlauge  
Indikator: Phenolphthalein (oder pH-Meter)

**Durchführung:**

1. 10 ml Badprobe in einen 250 ml Erlenmeyerkolben pipettieren.
2. Mit VE-Wasser auf ca. 100 ml verdünnen.
3. Ca. 3 Tropfen Indikator zugeben.
4. Mit 0,1 mol/l Natronlauge von farblos nach pink (oder pH 8,5) titrieren.

**Berechnung:** Verbrauch in ml · 3,1 = ml/l SurTec 604

### pH-Wert-Messung und Einstellung

Die Elektrode des temperaturkompensierten pH-Meters an einer gut durchmischten Stelle in das Bad eintauchen. Den pH-Wert bei stabil bleibender Anzeige ablesen und durch langsame Zugabe von SurTec 612 N auf den Sollwert (3,8-5,0) einstellen.

### Inhaltsstoffe

- Phosphorsäure
- Phosphate
- Fluoride
- Tenside
- Borsäure

### Vorratshaltung

Damit es keine Verzögerungen im Produktionsablauf gibt, sollte folgende Produktmenge pro 1000 l Bad auf Vorrat gehalten werden:

SurTec 604 Reiniger/Phosphatierung 50 kg

### Produktsicherheit und Umweltschutz

Hinweise zu Einstufung und Kennzeichnung sind den **EU-Sicherheitsdatenblättern** zu entnehmen. Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise müssen im Umgang mit den Produkten befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu sind ebenfalls in den EU-Sicherheitsdatenblättern enthalten.

### Gewährleistung

Wir haften für unsere Produkte im Rahmen der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Die Gewährleistung greift ausschließlich für den Anlieferungszustand eines Produktes. Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht.

### Ansprechpartner

Weitere Informationen und Kontaktdaten finden Sie auf unserer Homepage:

<http://www.surtec.ch>

Wenn Sie Fragen haben, helfen Ihnen unser Außendienst und unsere Technische Zentrale gerne weiter:

Tel.: 041 497 00 60, Fax: 041 497 00 61, E-Mail: [mail@surtec.ch](mailto:mail@surtec.ch)

**Vertrieb Schweiz und Liechtenstein:**

Surtec Suisse GmbH  
Grossmatte Ost 24A  
6014 Luzern