

Protection upgraded

SurTec® 961 Pd

Palladium-Aktivator Kolloidal

Eigenschaften

- zum Bekeimen von galvanotechnischem ABS-Kunststoff
- niedrige Verfahrenskosten
- hervorragende Stabilität
- hohe Effizienz: mit 1 Liter können bis zu 250 m² Fläche behandelt werden
- zur zusätzlichen Stabilisierung des Aktivators und bei geringem oder stetig fallendem Sn²⁺-Gehalt wird der Sn-Stabilisator SurTec 961 Pd-Sn zugegeben

Anwendung

Ansatzwerte:

Salzsäure, p. a.	300 ml/l	(280-320 ml/l)
SurTec 961 Pd	10 ml/l	(5 - 10 ml/l)
SurTec 961 Pd-Sn	10 ml/l	(5 - 10 ml/l)

Analysensollwerte:

Palladium	50 mg/l	(25-50 mg/l)
Salzsäure (37 %)	300 ml/l	(280-320 ml/l)
Sn ²⁺	3-4 g/l	(2 - 6 g/l)

Ansatz:

Arbeitsschritte beim Ansatz:

1. Badbehälter und sonstiges Material gründlich von Verunreinigungen säubern.
2. In die gereinigte Wanne entsprechend den Ansatzwerten die Hälfte des destillierten Wassers vorlegen.
3. Salzsäure dazugeben.
4. Nach dem Abkühlen die benötigte Menge an SurTec 961 Pd-Sn zugeben.
5. Dann die benötigte Menge an SurTec 961 Pd zugeben.
6. Mit destilliertem Wasser auf Endvolumen auffüllen.

Temperatur:	38 °C	(35-40 °C)
pH-Wert:	< 1	(Salzsäure-Gehalt analysieren)
Kontaktzeit:	4 min	(2-5 min)
Bewegung:	Warenbewegung	



- Badbehälter: Stahl mit PVC-, PP- oder PE-Auskleidung
- Heizung/Kühlung: aus Porzellan oder aus mit PTFE (Teflon)-beschichtetem Material
- Absaugung: aus Arbeitsschutzgründen empfohlen
- Hinweis: Es wird empfohlen, eine Vortauchlösung aus dem identischen Ansatz, aber ohne SurTec 961 Pd zu verwenden. Danach die Teile ohne Spüle direkt in die Aktivatorlösung hängen.

Empfohlene Prozessfolge für ABS:

1. Chromschwefelsäure-Beize mit SurTec 961 W
2. Chrom-Reduktion mit SurTec 961 R
3. **Palladium-Aktivator SurTec 961 Pd**
4. Palladium-Beschleuniger SurTec 961 A
5. Chemisch Nickel SurTec 970
6. Kupfervortauche („Immersion Copper“) SurTec 975
(alternativ: Watts Nickel Prozess SurTec 850
oder Kupferstrike-Verfahren SurTec 978)
7. Saures Kupferverfahren SurTec 867
8. Halbglanznickel SurTec 853
9. Glanznickel SurTec 856
10. *Optional:* Mikroporiges Nickelverfahren SurTec 849
Mikrorissiges Nickelverfahren SurTec 846
11. Glanzchrom *dreiwertig:* SurTec 883
sechswertig: SurTec 873 mit SurTec 961 W

Zwischen den einzelnen Bädern muss gut gespült werden.
Die Spültechnik muss an die Anlage angepasst werden.

Instandhaltung

Die Konzentration an Palladium, SurTec 961 Pd (bzw. Zinn) und Salzsäure regelmäßig analysieren und korrigieren. Analysenmethoden sind auf Anfrage separat erhältlich.

Eine Zugabe von 7,5 ml/l SurTec 961 Pd-Sn erhöht den Zinngehalt im Bad um 1 g/l Sn.

Technische Spezifikation

(bei 20°C)	Aussehen	Dichte (g/ml)	pH-Wert (Konz.)
SurTec 961 Pd	flüssig, (dunkel) braun, klar	1,440 (1,41-1,48)	< 1
SurTec 961 Pd-Sn	flüssig, farblos, klar	1,217 (1,19-1,24)	< 1

Verbrauch und Vorratshaltung

Der Verbrauch hängt sehr stark von der Verschleppung ab. Zur genauen Ermittlung der Verschleppungswerte siehe **SurTec Technischer Brief 11**.

Folgender Verbrauchswert kann als Anhaltspunkt dienen:

SurTec 961 Pd	600 ml je 100 m ² Oberfläche + Verschleppung
SurTec 961 Pd-Sn	600 ml je 100 m ² Oberfläche + Verschleppung

Damit es keine Verzögerungen im Produktionsablauf gibt, sollte folgende Produktmenge pro 1000 l Bad auf Vorrat gehalten werden:

SurTec 961 Pd	Aktivator	10 kg
SurTec 961 Pd-Sn	Zn-Stabilisator	10 kg

Produktsicherheit und Umweltschutz

Hinweise zu Einstufung und Kennzeichnung sind den **EU-Sicherheitsdatenblättern** zu entnehmen. Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise müssen im Umgang mit den Produkten befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu sind ebenfalls in den EU-Sicherheitsdatenblättern enthalten.

Gewährleistung

Wir haften für unsere Produkte im Rahmen der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Die Gewährleistung greift ausschließlich für den Anlieferungszustand eines Produktes. Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren **Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen (AGB)** auf unserer Homepage.

Ansprechpartner

Weitere Informationen und Kontaktdaten finden Sie auf unserer Homepage:

<http://www.SurTec.com>

Wenn Sie Fragen haben, helfen Ihnen unser Außendienst und unsere Technische Zentrale gerne weiter:

Tel.: 06251/171-744, Fax: 06251/171-844, E-Mail: TZ@SurTec.com

SurTec Deutschland GmbH

SurTec-Straße 2

64673 Zwingenberg

Amtsgericht Darmstadt - HRB 25505 - Geschäftsführung: Dieter Aichert, Andreas Niederhausen

2. November 2020