

Protection upgraded

SurTec® 962 Pd

Ionogener Palladium-Aktivator

Eigenschaften

- palladiumhaltige Vorbehandlungslösung für Polyamid
- bringt Palladium aus ionogener Lösung auf das gequollene Polyamid auf, als Haftvermittlung für das weitere Schichtsystem

Anwendung

Ansatzwerte:

Salzsäure, p. a.	36 ml/l	(34-38 ml/l)
SurTec 962 Pd	32 ml/l	(30-34 ml/l)

Analysensollwert:

Salzsäure (37 %)	36 ml/l	(34-38 ml/l)
------------------	---------	--------------

Ansatz:

Arbeitsschritte beim Ansatz:

1. Badbehälter und sonstiges Material gründlich von Verunreinigungen säubern.
2. In die gereinigte Wanne entsprechend den Ansatzwerten die Hälfte des destillierten Wassers vorlegen.
3. Die nötige Menge Salzsäure hinzugeben.
4. Nach dem Abkühlen die berechnete Menge an SurTec 962 Pd zugeben.
5. Mit destilliertem Wasser auf Endvolumen auffüllen.

Temperatur:	38 °C	(35-45 °C)
pH-Wert:	< 1	(HCl-Gehalt analysieren)
Kontaktzeit:	10 min	(9-11 min)
Bewegung:	leichte Luftbewegung	
Filtration:	kontinuierliche Filtration erforderlich; Porengröße: 10 µm	
Badbehälter:	Stahl mit PVC-, PP- oder PE-Auskleidung	
Heizung:	aus PTFE (Teflon)	
Absaugung:	aus Arbeitsschutzgründen erforderlich	

Empfohlene Prozessfolge für PA:

1. Chromsäurebeize (*optional - abhängig von der Spritzqualität*)
2. Heißwasserspüle
3. Chrom-Reduktion mit SurTec 961 R
4. Queller SurTec 962 S
5. **Palladium-Aktivator SurTec 962 Pd**
6. Ionogener Palladium-Beschleuniger SurTec 962 A
7. Chemisch Nickel SurTec 970
8. Kupferstrike-Verfahren SurTec 978
3 % Schwefelsäure-Dekapierung
9. Saures Kupferverfahren SurTec 867
10. Kupfer-Aktivierung SurTec 860 A
11. Halbglanznickel SurTec 853
12. Glanznickel SurTec 856
13. (*Optional: Mikroporiges Nickelverfahren SurTec 849*)
14. Chrom-Aktivierung
15. Glanzchrom *dreiwertig:* SurTec 88x / SurTec 891
 sechswertig SurTec 873

Zwischen den einzelnen Bädern muss gut gespült werden.
Die Spültechnik muss an die Anlage angepasst werden. Zur
Gestellmetallisierung kann SurTec 991 eingesetzt werden.

Technische Spezifikation

(bei 20 °C)	Aussehen	Dichte (g/ml)	pH-Wert (Konz.)
SurTec 962 Pd	flüssig, braun, klar	1,036 (1,02-1,05)	< 1

Instandhaltung

Die Konzentration an Salzsäure regelmäßig analysieren und korrigieren. SurTec 962 Pd im gleichen Verhältnis wie beim Ansatz zusammen mit der Salzsäure nachdosieren.

Eine entsprechende Analysenvorschrift ist auf Anfrage separat erhältlich.

Verbrauch und Vorratshaltung

Der Verbrauch hängt sehr stark von der Verschleppung ab. Zur genauen Ermittlung der Verschleppungswerte siehe **SurTec Technischer Brief 11**.

Damit es keine Verzögerungen im Produktionsablauf gibt, sollte folgende Produktmenge pro 1000 l Bad auf Vorrat gehalten werden:

SurTec 962 Pd Palladium-Aktivator 25 kg

Produktsicherheit und Umweltschutz

Hinweise zu Einstufung und Kennzeichnung sind den **EU-Sicherheitsdatenblättern** zu entnehmen. Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise müssen im Umgang mit den Produkten befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu sind ebenfalls in den EU-Sicherheitsdatenblättern enthalten.

Gewährleistung

Wir haften für unsere Produkte im Rahmen der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Die Gewährleistung greift ausschließlich für den Anlieferungszustand eines Produktes. Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht. Einzelheiten entnehmen Sie bitte unseren **Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen (AGB)** auf unserer Homepage.

Ansprechpartner

Weitere Informationen und Kontaktdaten finden Sie auf unserer Homepage:

<http://www.SurTec.com>

Wenn Sie Fragen haben, helfen Ihnen unser Außendienst und unsere Technische Zentrale gerne weiter:

Tel.: 06251/171-744, **Fax:** 06251/171-844, **E-Mail:** TZ@SurTec.com

SurTec Deutschland GmbH

SurTec-Straße 2

64673 Zwingenberg

Amtsgericht Darmstadt - HRB 25505 - Geschäftsführung: Dieter Aichert, Andreas Niederhausen

2. November 2020